



Test version 2 (IKKE godkendt)

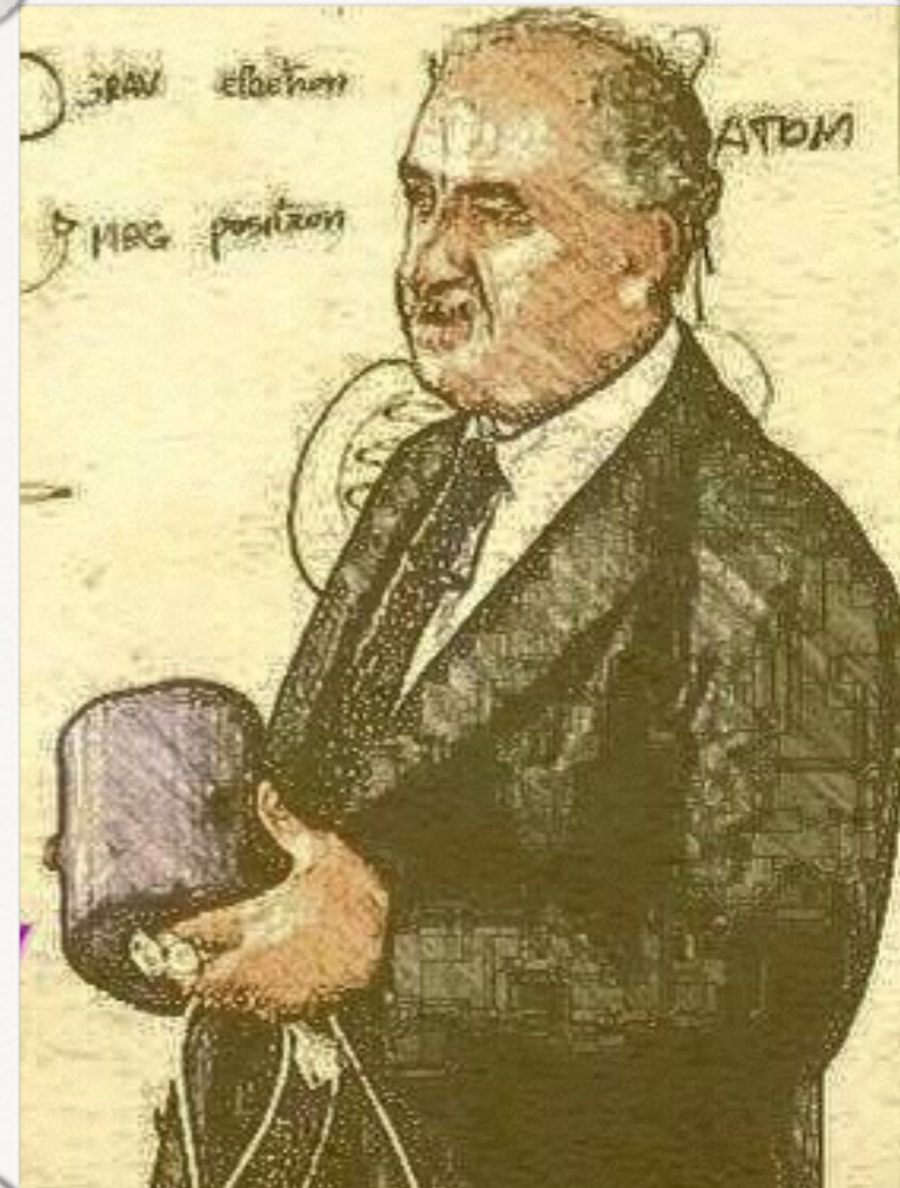
MAGRAVS POWER

KESHE FOUNDATION DANMARK

DANSK VEJLEDNING 2015 VERSION 1

Indhold

- * 1. Indkøbsliste
- * 2. Spoler
- * 3. Nanobehandling
- * 4. Afladning af spoler
- * 5. Gans produktion
- * 6. Sol-plasma kugle
- * 7. Kondensator (capacitor)
- * 8. Samling af Magrav enheden
- * 9. Tilslutning



Indkøbsliste

- * **Kobbertråd** (Byggemarked)

1,7 mm (5x 2,5 kvadrat installationskabel på 50 meter)

- * **Metalplader** (den lokale VVS eller smed)

4 stk. ubehandlede tynde kobberplader, ca. 20x10 cm

1 stk. ubehandlet tynd zinkplade, ca. 20x10 cm

1 stk. ubehandlet tynd jernplade, ca. 20x10 cm

(Man kan også bruge rør, beslag osv. men plader er nemmere at håndtere)

- * **Plastickasser** (BILTEMA)

3 stk. 4 l. højde 14 cm (til GaNS produktion)

1 stk. 14 l. højde 18 cm m. låg (til nano behandling)

1 stk. 20 l. højde 28 cm. m. låg (til nanodamp behandling)

4 stk. mindre kasser med låg, ca. 1 l. (til den færdige GaNS)

- * **Kemikalier og væsker** (Byggemarked)

3 kg kaustisk soda i perleform

25 liter saltvand 20-25% (Havvand eller demineraliseret vand og havsalt)

- * **Rør til vikling af spoler**

1 stk. 12 mm rør/stang (kobberrør), omkr. 80 cm langt (til udvendige spoler)

1 stk. 8 mm rør/stang (rundjern), omkr. 80 cm langt (til indvendige spoler)

- * **Materialer til kondensator (capacitor)**

Vælg selv hvilken type du vil lave?

Model 1 (simpel):

Bagepapir

Isoleringstape

Model 2 (avanceret):

4 stk. elektrikerør i plast (uden riller), 8 cm lang

4 stk. plasticrør, 7 cm lang, udv. MAX Ø 10 mm, indiv. ca. 8 mm

Lim (limpistol)

Isoleringstape

- * **Værktøj til udskilling af GaNS**

1 stk. 100 ml. sprøjte

1 stk. slange på ca. 30 cm (skal passe på tuden af sprøjten)

Man kan også vælge at lave GaNS i store plastic sodavandsflasker, med afskåret bund og tappeventil på gevindet.

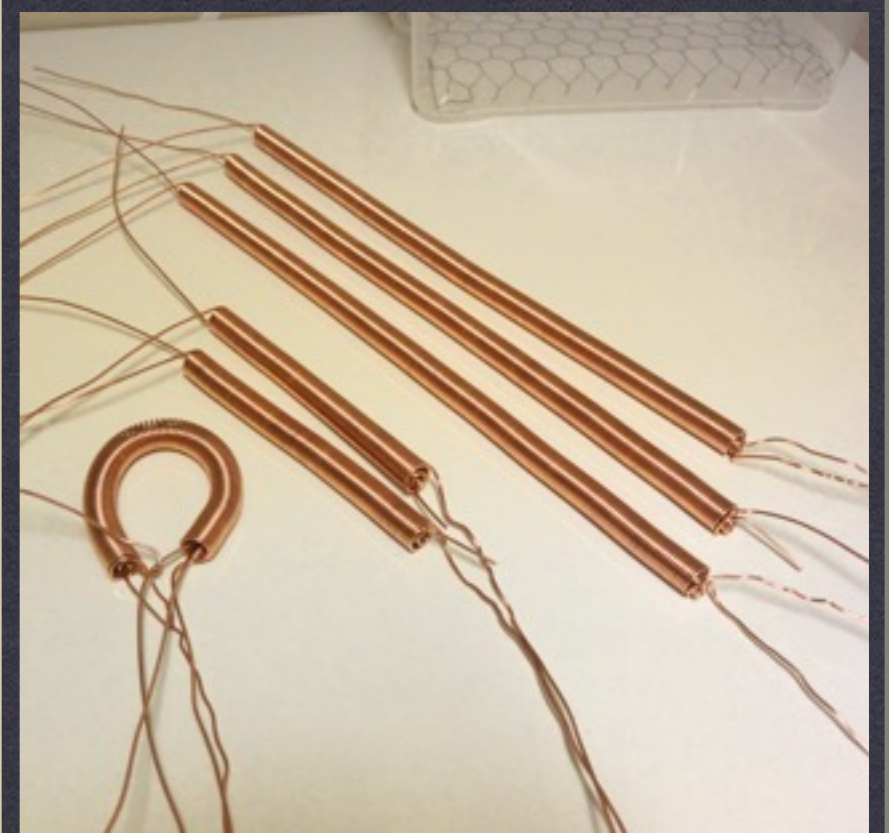
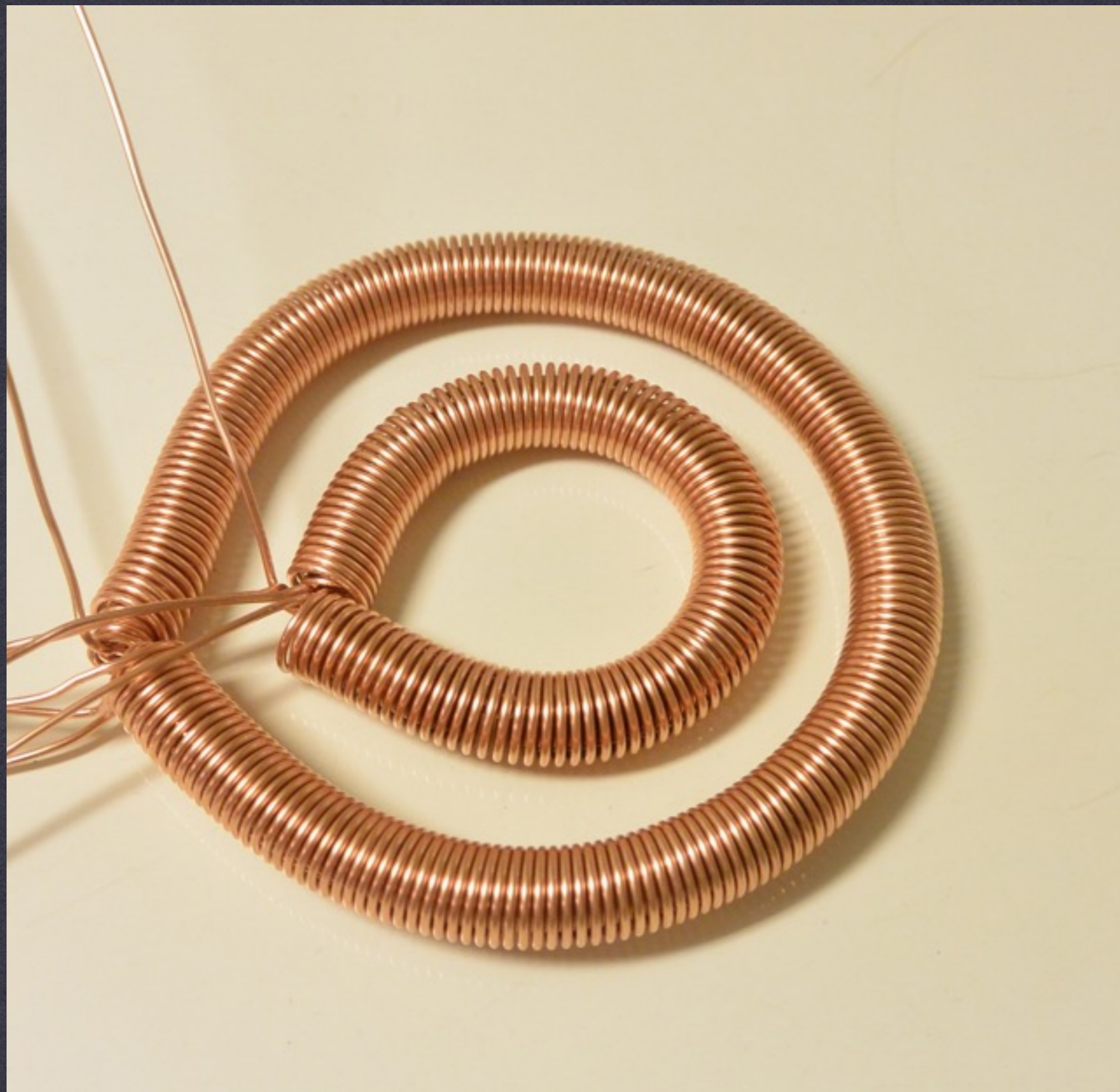
- * **Diverse (BILTEMA)**

Beskyttelsesbriller

Engangs gummi eller latex handsker

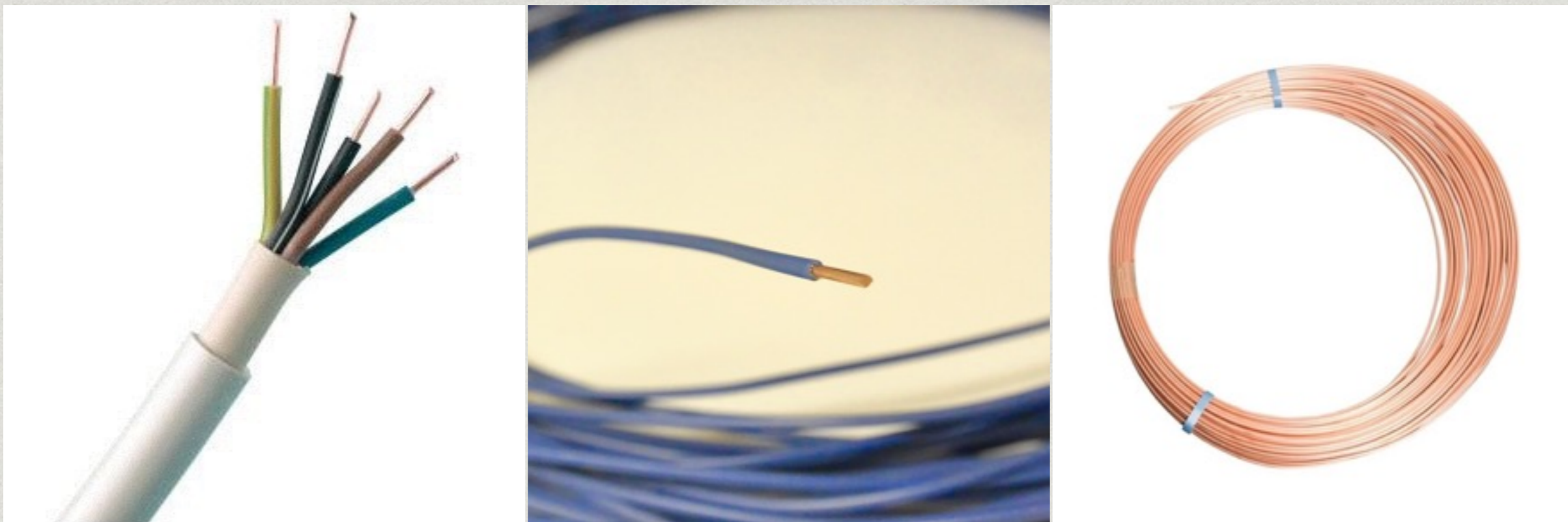
Multimeter med DC milliwatt

6 stk. bordtennisbolde eller 3 små runde plast beholdere med låg max. Ø 5 cm. (til gans sol)



SPOILER (COILS)

STEP BY STEP



Befri kobbertråden

Skær installationskablet op på langs med en hobbykniv.

Træk ledningerne ud og læg dem løst på gulvet enkeltvis.

Tryk en hobbykniv skråt ned mod kobberet (næsten vandret) og træk kablet ind imod dig selv.

Rul den afisolerede kobbertråd på ruller.

Eller bestil ren kobbertråd på nettet. Jeg anbefaler MIN 1.6 mm og MAX 2 mm!



Forbered snoning af spolerne

Lav et bræt med to huller, som passer til stængerne, hvor spolerne skal vikles på. Hullerne skal passe til en 8 mm og 12 mm stang.

Brug handsker så der ikke kommer fedtede fingere på kobbertråden!

Keshe Foundation anbefaler omkring 160 og 80 snoninger, men det vigtigste er, at antallet af snoninger går op i tallet 9

(eksempel $180 - 1+8+0 = 9$ eller $162 - 1+6+2 = 9$). De korte spoler skal altid være halv længde af de lange.

Jeg har valgt at lave spolerne 180 og 90 snoninger, fordi det går perfekt op i 9.

VIGTIGT... ALLE løse ender skal altid loopes, så de danner et øje (enden bukkes ind mod tråden uden at røre).



Snoning af de udvendige spoler

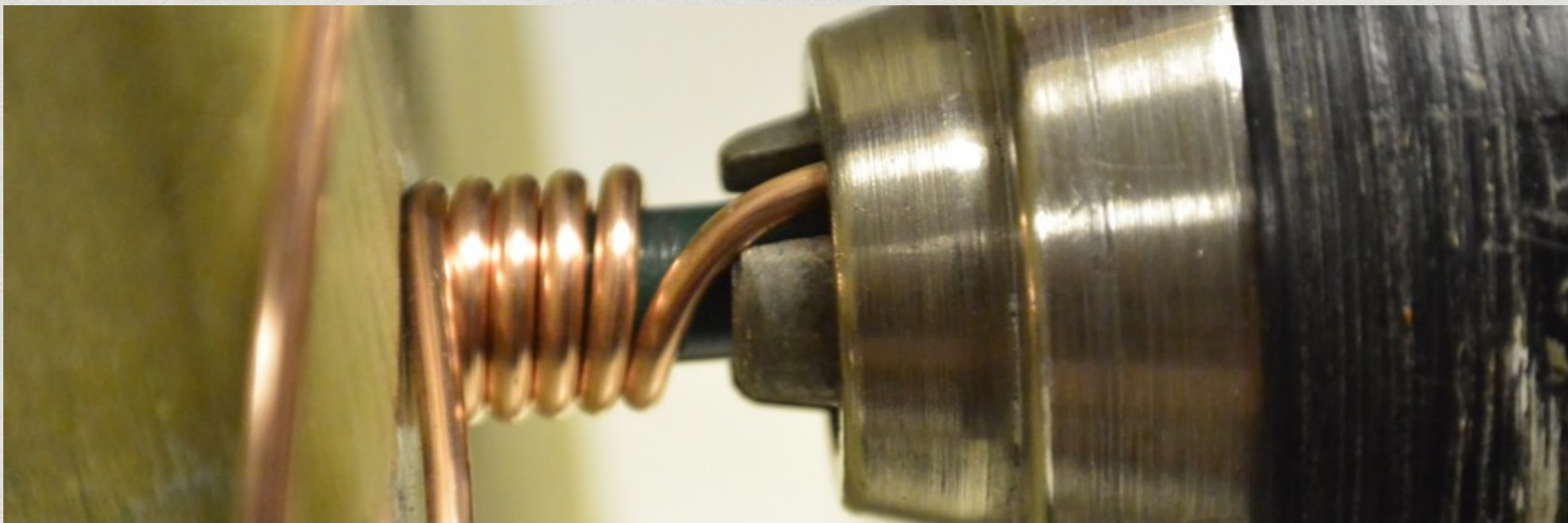
Start med at lave de store yderspoler. Det er vigtigt at spolerne drejer den rigtige vej (mod uret)! Skruemaskinen skal derfor køre MED URET, som vist på billedet.

Der bores et lille hul i røret hvor tråden kan fastgøres.

Yderste spole (12 mm rør)
3 stk. spoler med 180 snoninger

Der skal afsluttes med ca. 15 cm tråd i begge ender af spolerne!

Det er en god ide at lave nogle ekstra snoninger, og bagefter trække dem ud, indtil det ønskede antal snoninger er opnået. Herved opnår man pæne lige endestykker.



Snoning af de indvendige spoler

Fortsæt processen med de små spoler, på samme måde som de store spoler.

Inderste spole (8 mm rør)
3 stk. spoler med 90 snoninger

Inderspolen skal afsluttes med 15 cm tråd i den ene ende, og dobbelt længde af selve spolen i den anden ende (omkring 30 cm).

I stedet for at lave et hul til tråden i 8 mm stangen, kan man stikke enden af tråden ind i patronen på skruemaskinen!

Lav igen nogle ekstra snoninger og hiv dem ud bagefter for en pænere afslutning på enderne.



Har du spolet den rigtige vej?

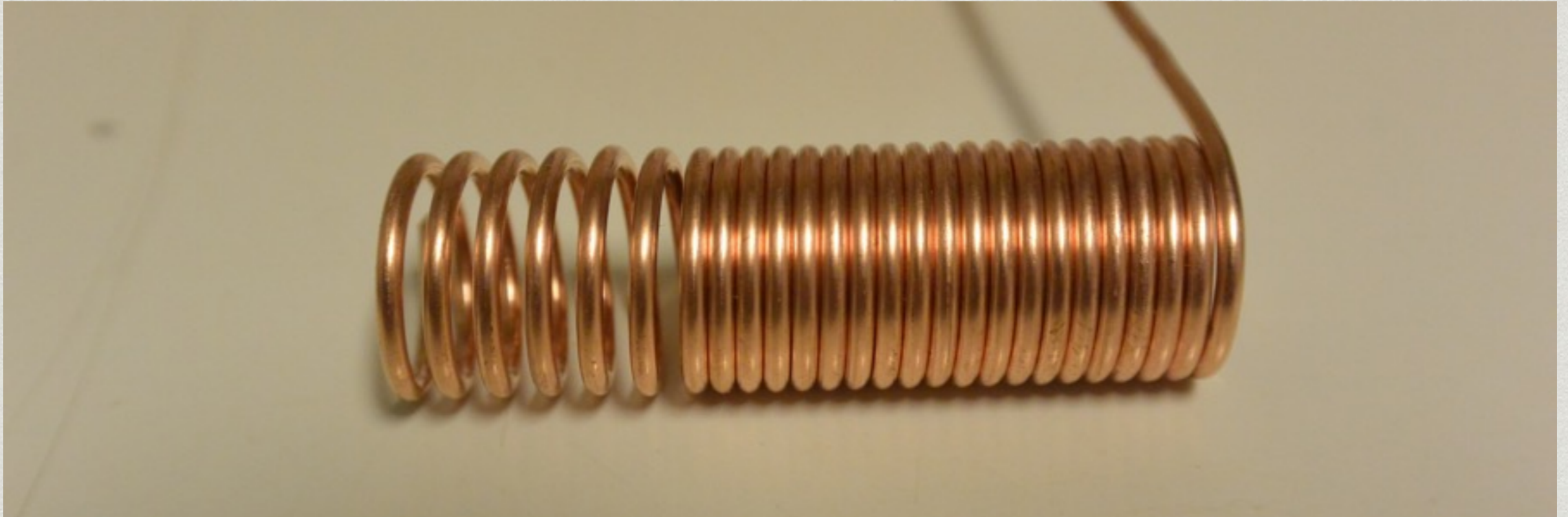
Dine spoler er nu færdige, og snoningerne skal se ud som på billederne.

OBS.

Udvendige spoler skal have ca. 15 c. tråd i begge ender.

Indvendige spoler skal have ca. 15 cm i den ene ende, og det dobbelte af spolens længde i den anden ende!

HUSK at loope enderne, ellers taber magnetfeltet energi!

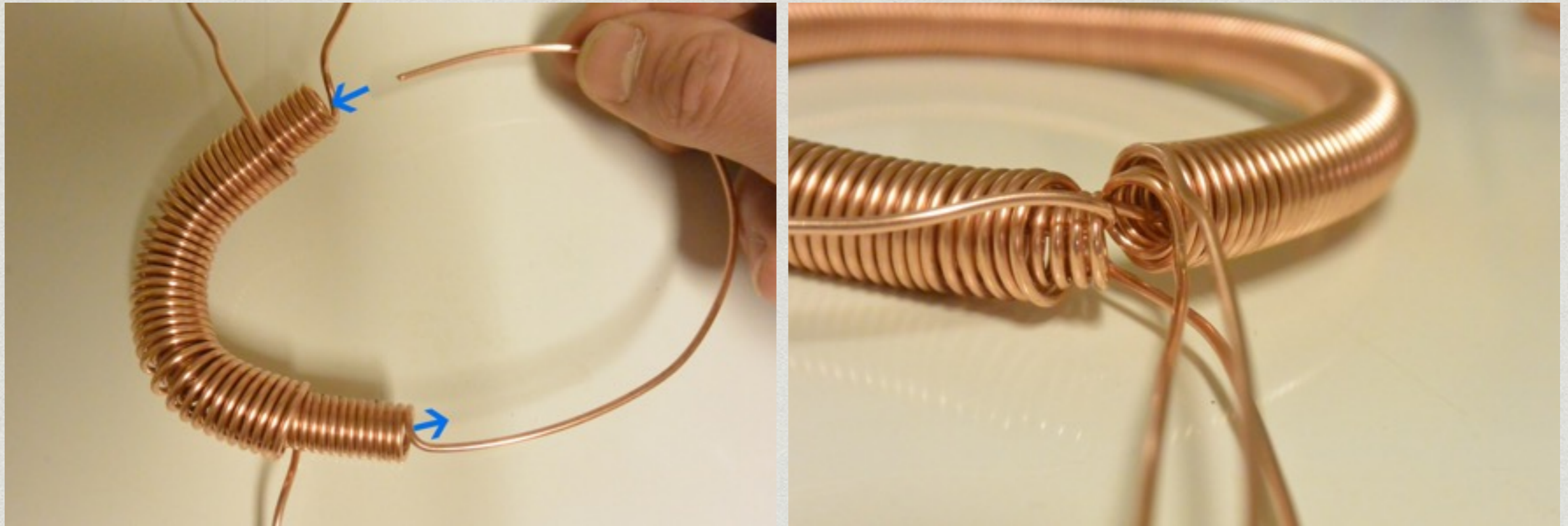


Gør plads til nanobelægningen

Stræk spolerne ud for at gøre plads til nanolaget. Tag fat i begge ender og stræk forsigtigt ud, indtil der er et lille mellemrum mellem snoningerne.

Når man har strukket spolerne ud, kan man sætte dem tilbage på spolestangen og justere dem frem eller tilbage efter behov (billedet er lidt overdrevent).

OBS. Hvis man vælger at nanobehandle med gasflamme, er det IKKE nødvendigt at strække spolerne ud!



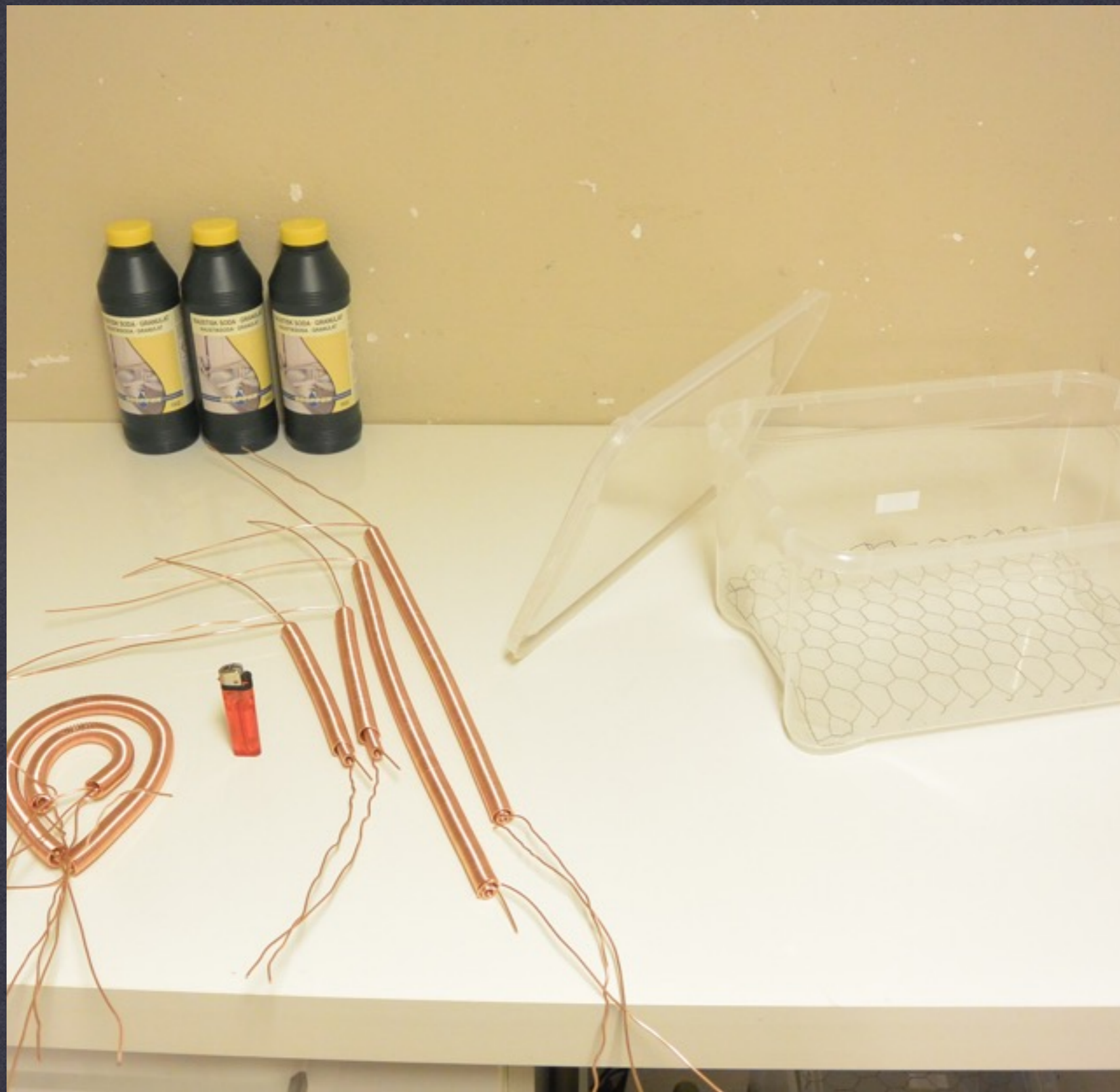
Samling af spolerne

Nu skal spolerne samles til 6 spoler i alt (3 store og 3 små).

De tynde spoler føres ind i de tykke spoler, i de længder der passer sammen.

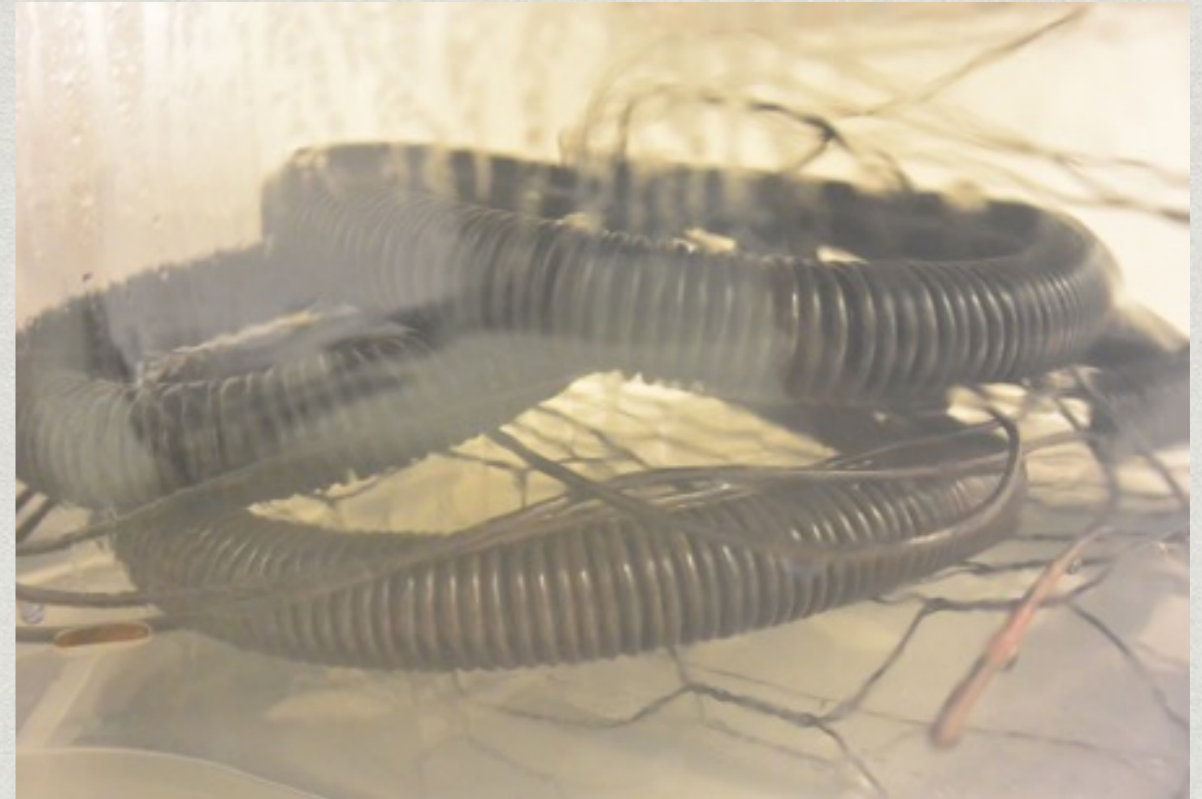
Herefter fører man enderne sammen så spolen danner en cirkel. Den lange tråd fra inderspolen føres hele vejen igennem den inderste spole indtil den kommer ud på den anden side. Stram til og buk tråden bagover så cirklen holdes. Cirklen formes med hånden til den ser nogenlunde rund ud.

Du har nu 3 store og 3 små spoler klar til nanobehandling.



NANO-BEHANDLING

STEP BY STEP



Gør klar til at lave et sort nanolag på spolerne

Fordel et jævnt lag kaustisk soda i en plastik kasse, så hele bunden er dækket (der skal ikke spares). Tilsæt nogle staniol stykker og evt. et par plastik skruelåg fra sodavandsflasker.

Læg galvaniseret trådnet ned, med en afstand på 5-6 cm til bunden. Trådnettet skal være stærkt nok til at bære alle spolerne, uden at synke ned. Placer alle dine spoler, samt 3 stk. kobberplader, og 3-6 stk. kobbertråd på ca. 40 cm. på forhøjningen (kobbertråden må gerne bøjes for at gøre plads til dem).

Læg låget på skrå og hæld kogende vand ned, til det når op til ca. 2 cm under forhøjningen. Spolerne må ikke have kontakt med vandoverfladen under nanobehandlingen!

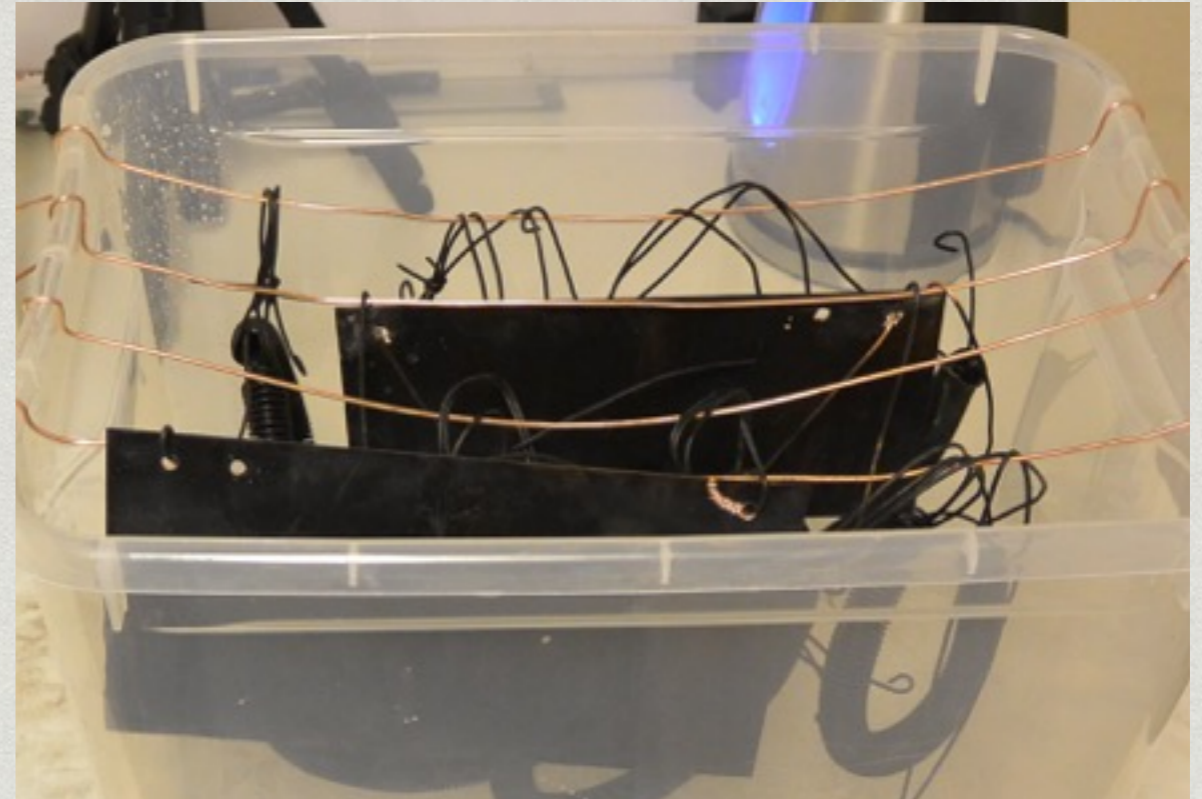
Læg hurtigt låget på og placer noget tungt på toppen. Efter ca. 10 min. begynder spolerne at blive sorte.

Lad det stå i 24 timer.



NANO-DAMP-BEHANDLING

STEP BY STEP



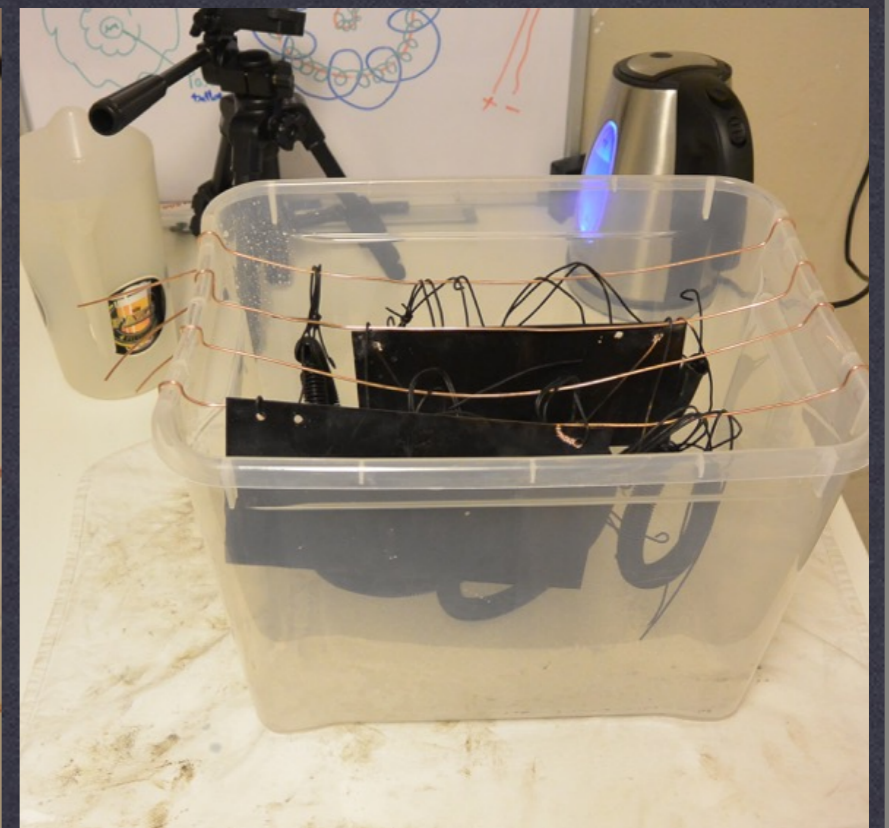
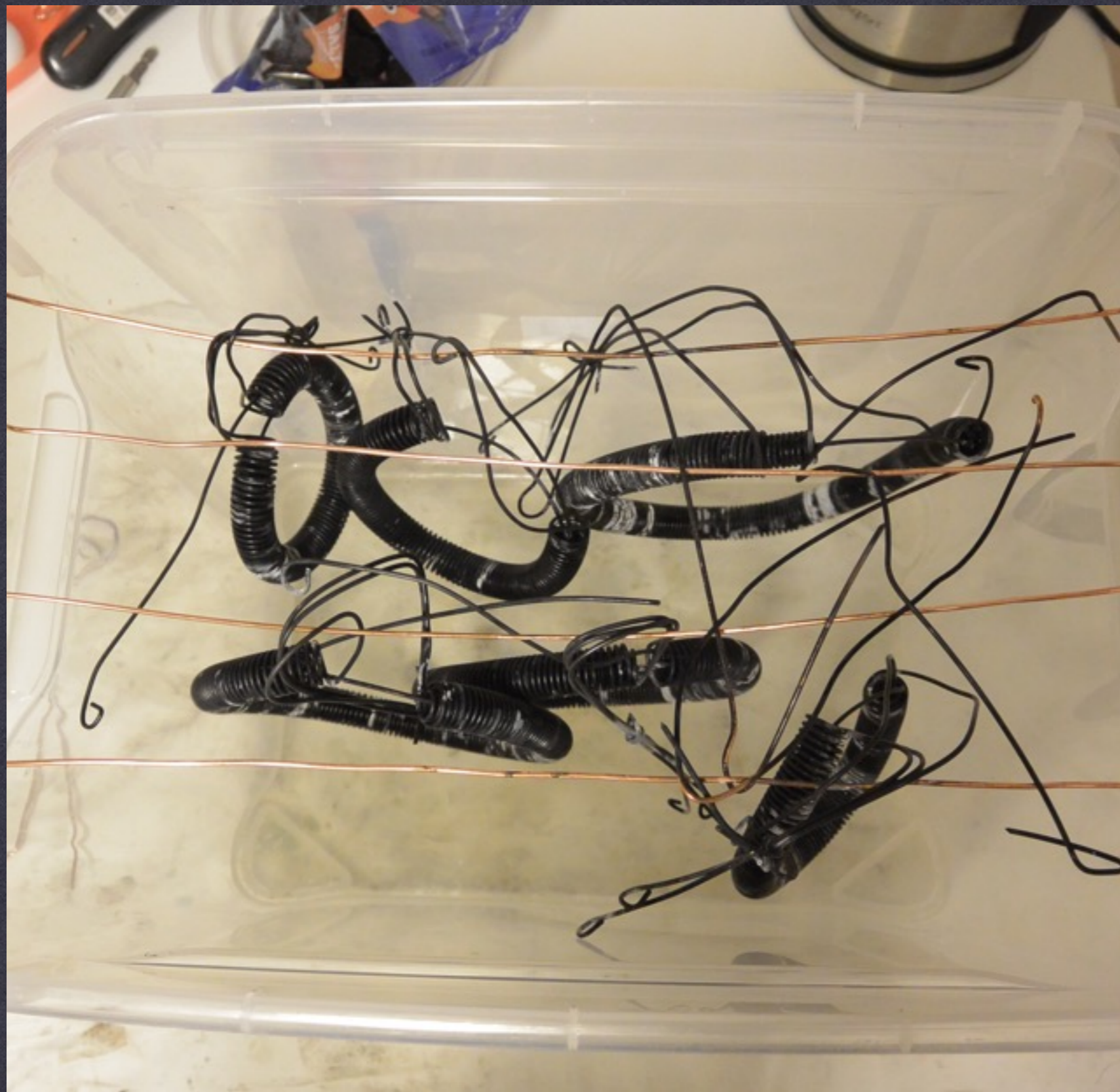
Gør klar til nano damp behandling

Brug en ny kasse (den høje model). Spænd nogle kobbertråde hen over kassens åbning, så spolerne kan hænge frit, så tæt på toppen som muligt.

Gør klar til at foretage samme procedure som nanobehandlingen. Denne gang skal der kun strøs let med kaustisk soda. Hæld vand på og luk hurtigt låget. Stil noget tungt på toppen så dampen ikke slipper ud.

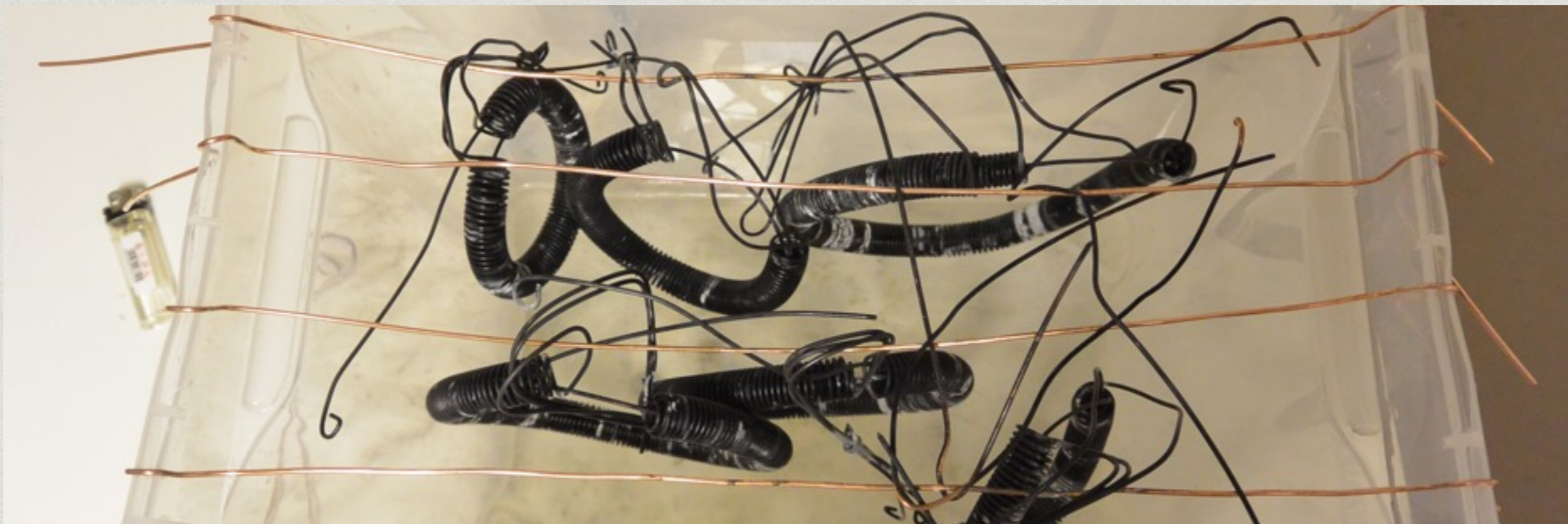
Lad det stå i 24 timer.

Hvis kobberen ikke er dækket 100% med sort nanobelægning, gentages dampningen indtil de er HELT sorte!



TØRRING AF SPOLERNE

STEP BY STEP



Gør klar til tørring af spolerne

Hæld vandet fra (gem det i en beholder da det skal bruges senere), men lad en sjat blive tilbage i bunden. Læg låget på skrå så dampen kan slippe ud.

Tørringen tager nemt 2-4 dage!

De nanobehandlede kobberplader og tråde kan tages fra med det samme og bruges til gans produktionen.

Under tørringen kan der opstå hvide salt pletter. Børst dem forsigtigt af.



AFLADNING AF SPOLERNE

STEP BY STEP



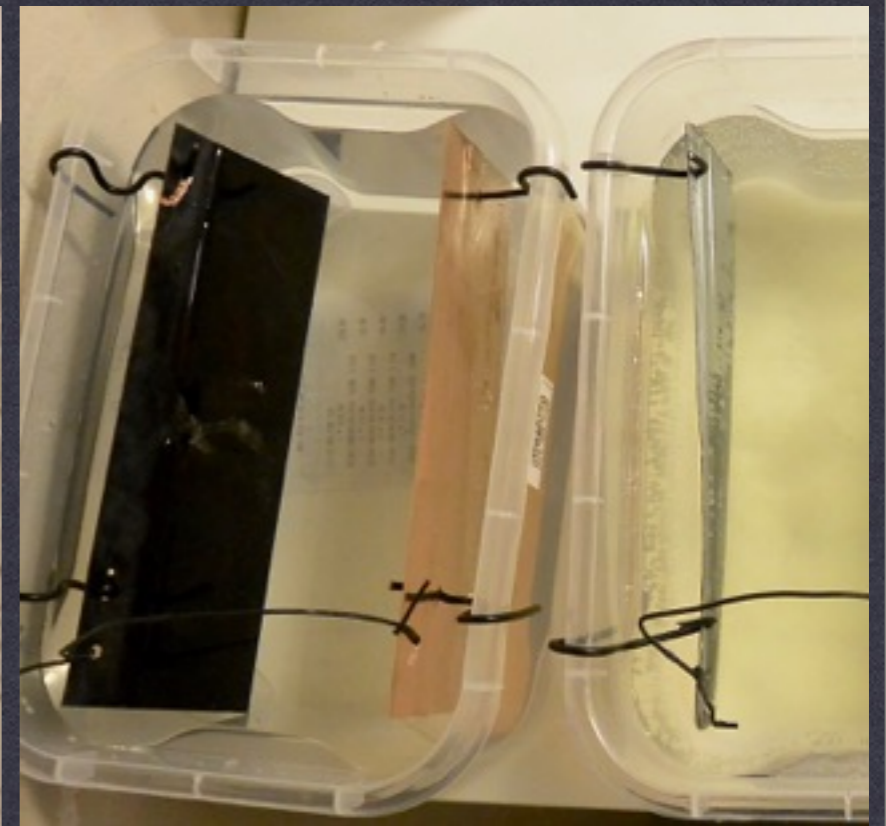
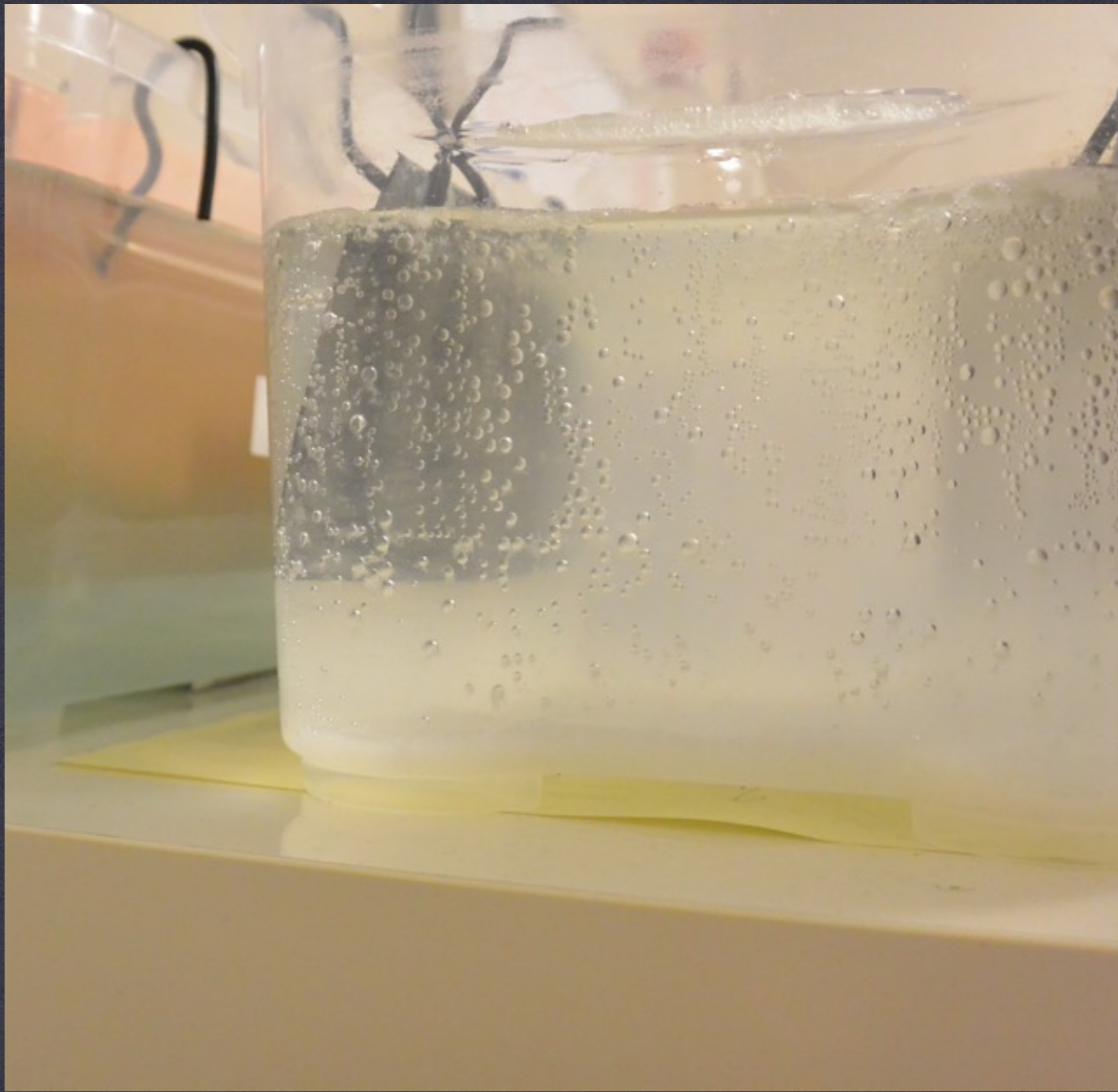
Aflad spolerne for spænding

Placer spolerne enkeltvis på det galvaniserede net i bunden af kassen. Spolerne må ikke have kontakt med hinanden!

Indstil multimeteret til VDC 2000m (millivolt). Hold den ene pol på gitteret, og den anden på spolen, indtil tallet ikke daler længere.

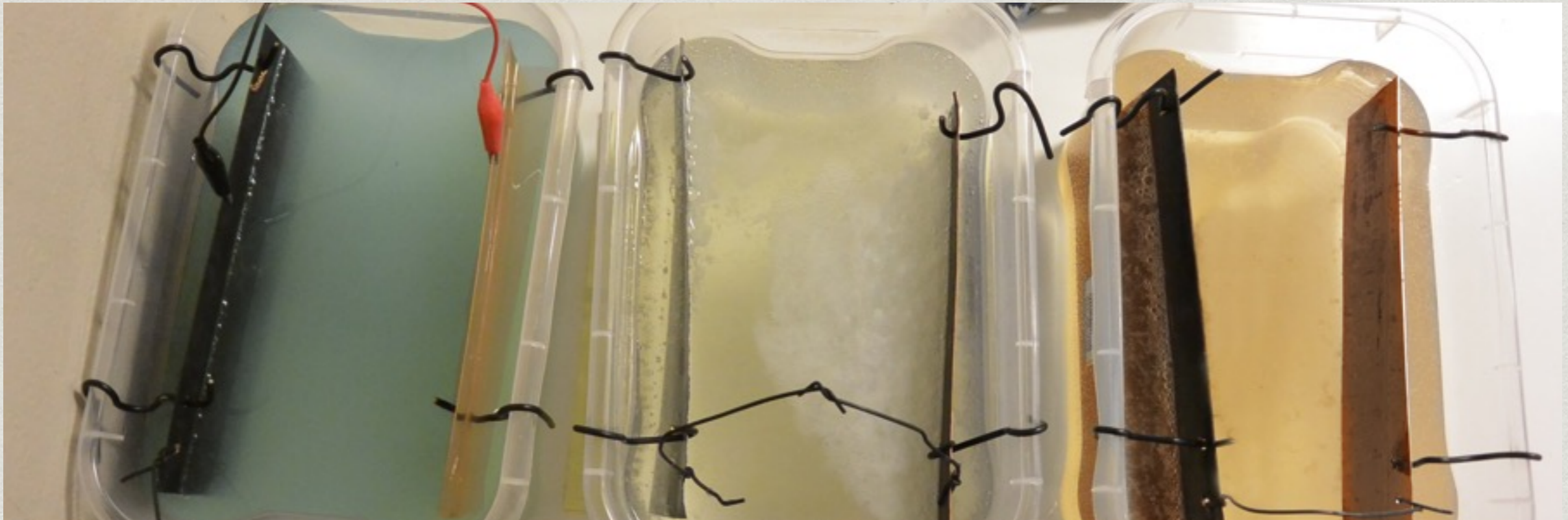
Det optimale er at forbinde minuspolen på multimeteret til en rigtig jordforbindelse.

Gentag denne handling hver 6. time i 2-3 dage. Jo længere tid man bruger på at aflade spolerne, desto mere kraft får nanomaterialet.



GANS PRODUKTION

STEP BY STEP



Gør klar til at lave 3 forskellige slags gans

1. Co₂ nanobehandlet kobber + zink (hvid)
2. CuO (96) nanobehandlet kobber + ren kobber (blå-grøn/turkis)
3. Ch₃ (15) nanobehandlet kobber + Jern (orange/brunlig)

Ved at forbinde metallerne i bade med saltvand, oxiderer metallet og der dannes en tyktflydende konsistens (gans). Gansen falder enten til bunden, eller lægger sig på overfladen. Herfra skal den suges eller tappes over i nye beholdere og renses for salt.

For at sætte skub i produktionen kan man i de første 1-2 timer, koble et 1,5 volt batteri til pladerne. Minus polen skal altid være forbundet til nanokobberet og plus polen til den modsatte plade/metal. Hvis nanogansen udvikler sig til små metal gryn på bunden, er det fordi der er brugt spænding i for lang tid, og man må starte forfra!

Man skal have tålmodighed, det kan nemt tage mindst en uge at udvinde de 3 forskellige slags gans!

Man kan frit tilføje andre slags ganser, lavet på andre metaller. Jo tungere metal man bruger, desto større kraft får gansen.



Co2 gans, nanobehandlet kobber + zink (hvid)

- 1 stk. nanobehandlet kobberplade
- 1 stk. zinkplade
- 1 stk. nanobehandlet kobbertråd
- 1 stk 4 l. plastikbeholder
- 3 liter saltvand 20-25% (havvand eller demineraliseret vand med havsalt)

Bor 3 huller i toppen af pladerne og hæng dem på siderne af plastikbeholderen. Brug evt. kabelrester til at bøje nogle kroge, så pladerne kan hænge frit uden at læne sig op ad beholderen.

Forbind de to plader med en nanobehandlet kobbertråd (sørg for at der er god forbindelse).

Tilsæt saltvand, så 1-2 cm af pladerne stikker op over vandoverfladen.

Co2 gansen kan allerede ses efter nogle timer, men lad den stå 2-3 dage før du suger den op.



CuO gans, nanobehandlet kobber + ren kobber (blå-grøn/turkis)

1 stk. nanobehandlet kobberplade

1 stk. ren kobberplade

1 stk. nanobehandlet kobbertråd

1 stk 4 l. plastikbeholder

3 liter saltvand 20-25% (havvand eller demineraliseret vand med havsalt)

Forbind de to plader med en nanobehandlet kobbertråd og tilsæt saltvand (se billedet)

HAV TÅLMODIGHED! CuO gansen er langsom om at danne sig. Efter 1-2 dage burde man kunne skimte den blå/grønne farve, og der kan gå over en uge før man kan høste gansen.



Ch3 gans, nanobehandlet kobber + Jern (orange)

- 1 stk. nanobehandlet kobberplade
- 1 stk. ren jernplade
- 1 stk. nanobehandlet kobbertråd
- 1 stk 4 l. plastikbeholder
- 3 liter saltvand 20-25% (havvand eller demineraliseret vand med havsalt)

Forbind de to plader med en nanobehandlet kobbertråd og tilsæt saltvand.

Ch3 gansen kan ses allerede efter 2-3 timer, men vent nogle dage med at høste, indtil der ligger et tykt orange lag på bunden.



Udskil gansen

Gansen skal nu tappes over i særskilte beholdere, hvor den skal filtreres for salt.

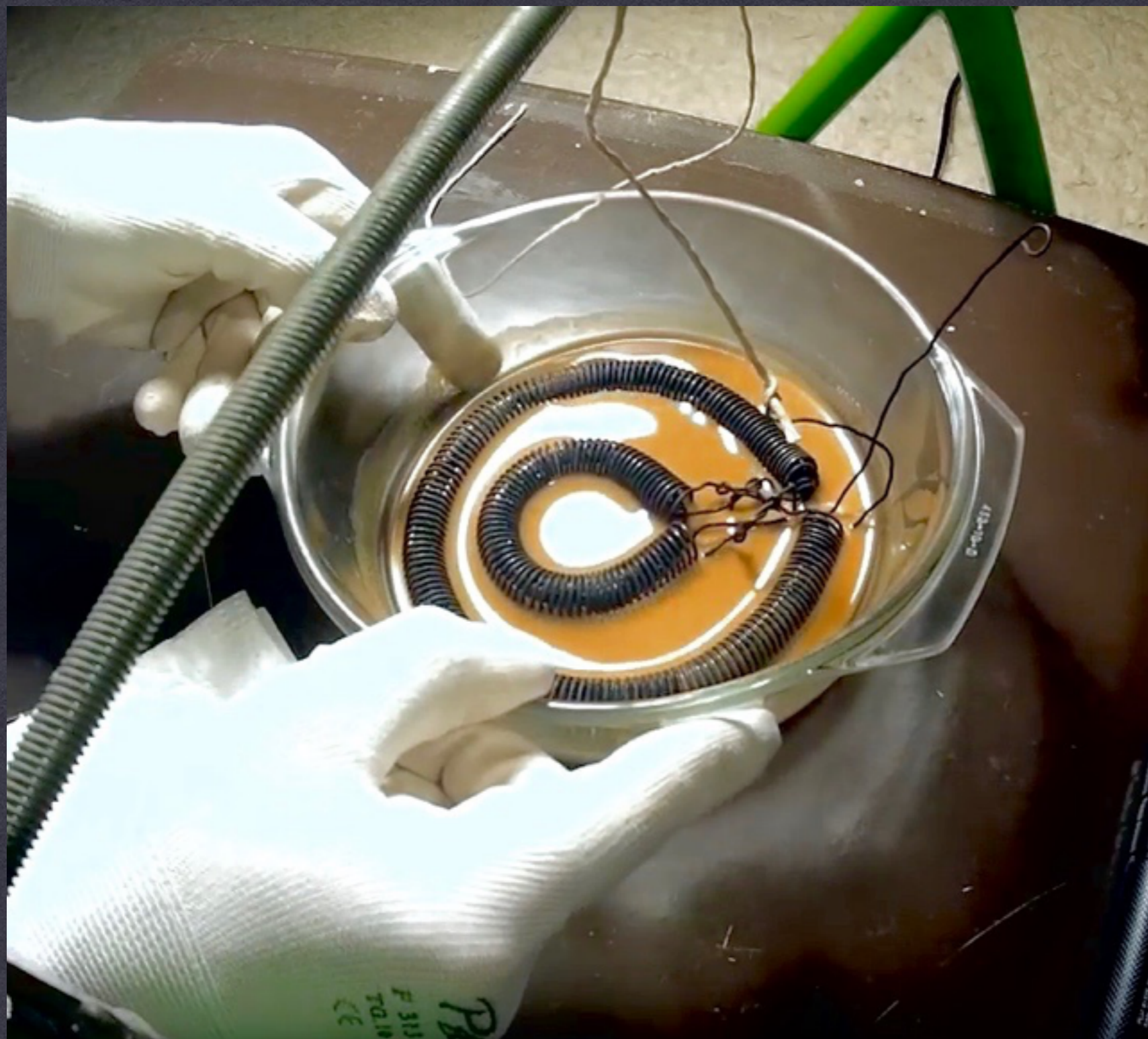
Brug evt. en 100 ml. sprøjte med et stykke slange til at suges gansen op. Efter et stykke tid falder gansen til bunds og overskydende saltvand kan suges op og hældes tilbage i produktionsbeholderen.

Den rene gans blandes op med demineraliseret vand. Når gansen endnu engang er faldet til bunds, suges vandet fra. Gentag denne process et par gange.

Blanding af ganserne

Når ganserne er rensat for saltvand, blandes de sammen til én gans. Dette er **hoved gansen**, som er en gråsort tyktflydende masse. Sørg for at gansen stadig er så flydende at den kan løbe igennem spiralerne på spolerne, og tyk nok til at blive siddende uden at klumpe.

Gansen må på intet tidspunkt i produktionen tørre ud!



GANS BELÆGNING AF SPOLERNE

STEP BY STEP

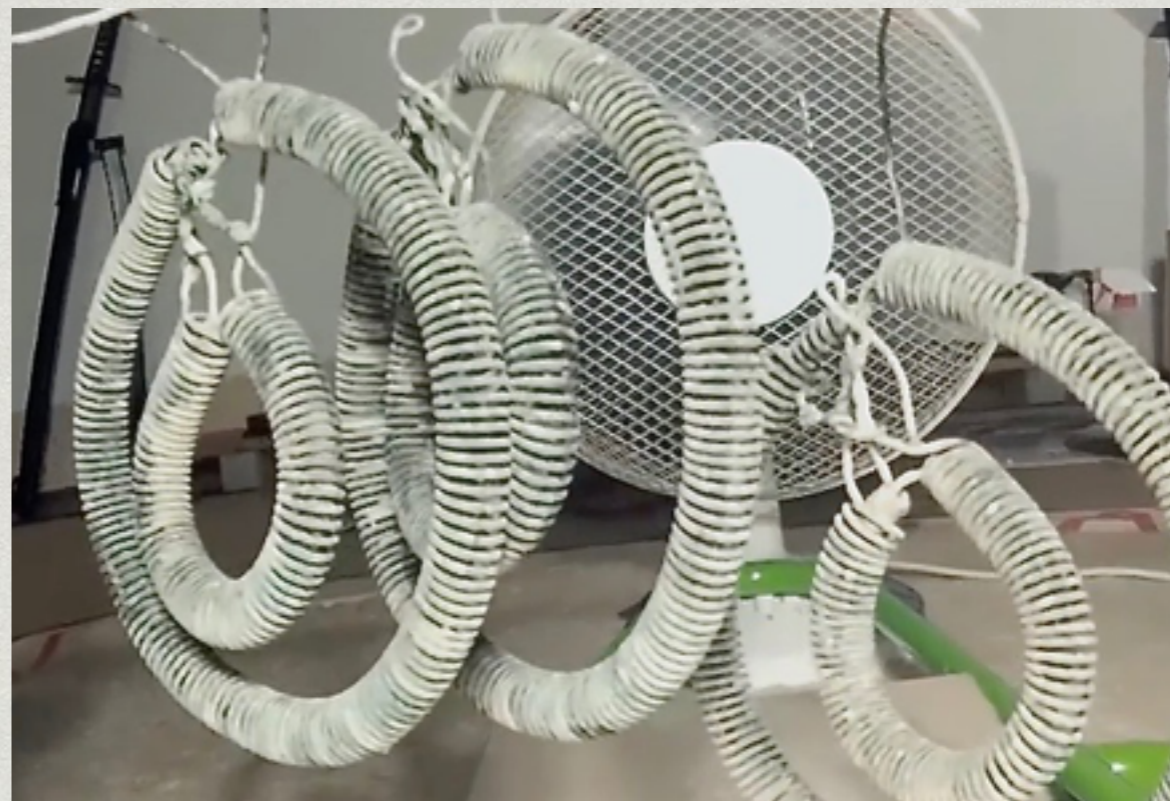
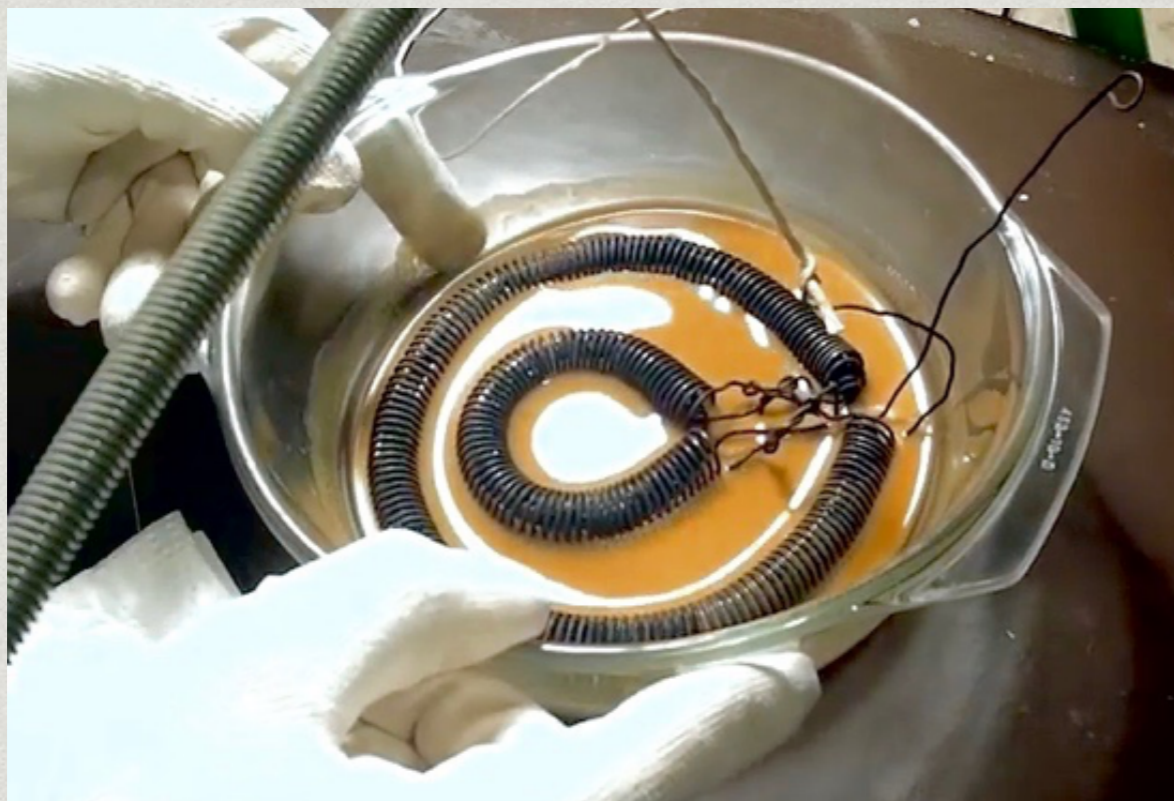


Bland den færdige gans

Hæld de færdige ganser sammen i en passende beholder, hvor spolerne kan være i.

Hvis gansen er for tynd, skal den stå i nogle dage og fordampe, indtil den ønskede konsistens er opnået.

Er gansen for tyk, kan man blande den op med noget af den overskydende væske fra Co2 gans produktionen (den hvide).



Giv spolerne et lag gans

Find en passende skål, og dyp spolerne omhyggeligt i gansen.

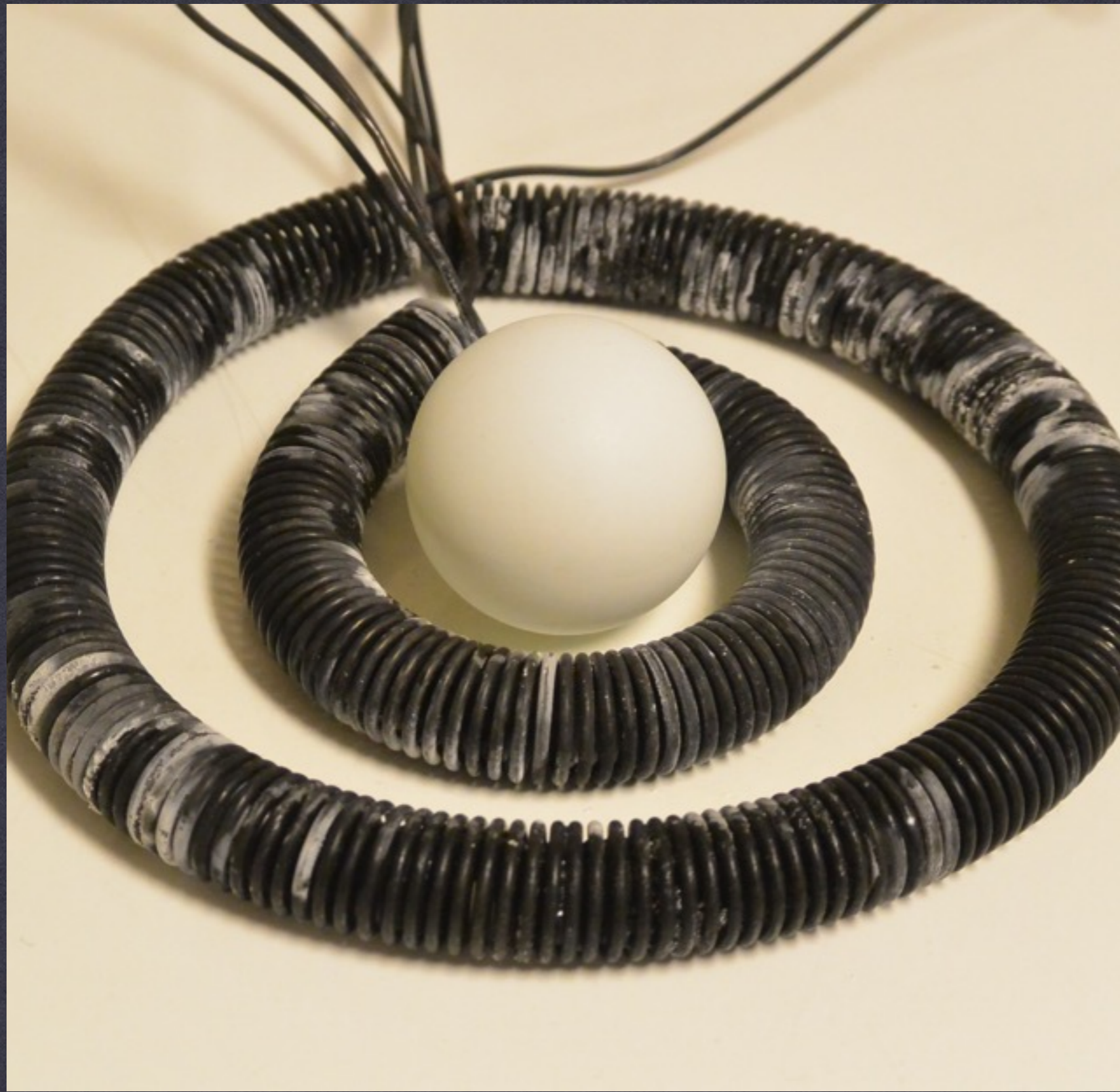
Sørg for at gansen kommer ind over alt.

(gansen skal have en tilpas flydende konsistens så den ikke klumper inde i spolen)!

Hæng spolerne til tørre. Vend og drej dem jævnligt så der ikke dannes løbere eller klumper.

Gentag gerne behandlingen 2 gange for et bedre resultat.

Når spolerne er HELT tørre er de færdige og klar til brug.



GANS SOL - PLASMA SOL

STEP BY STEP



Gør klar til at lave plasma solen (gans sol)

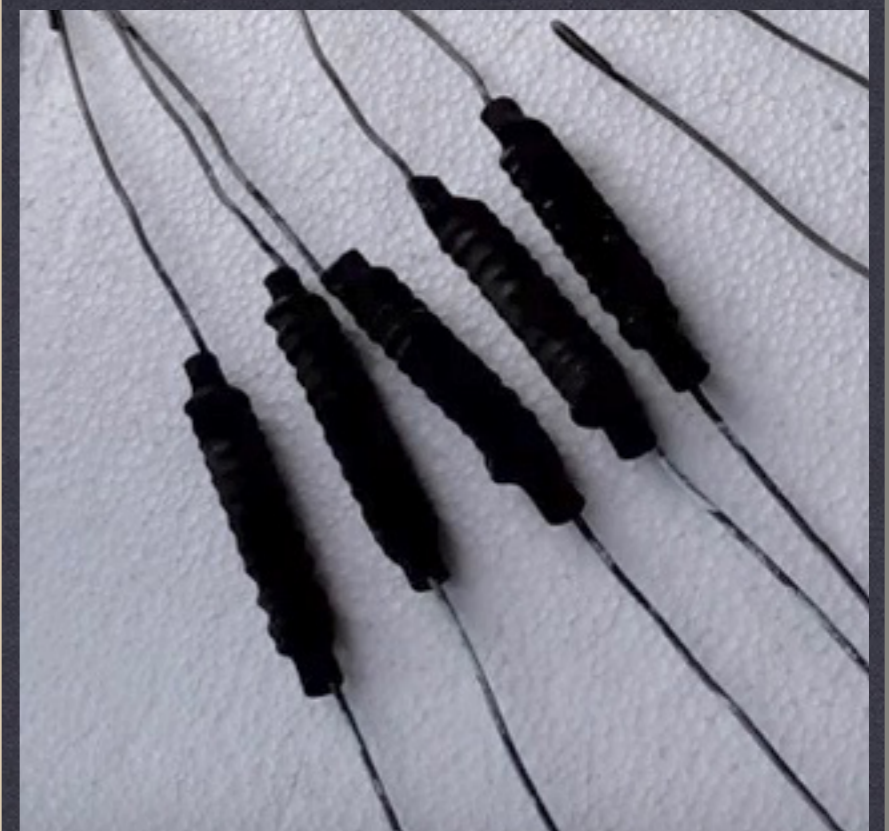
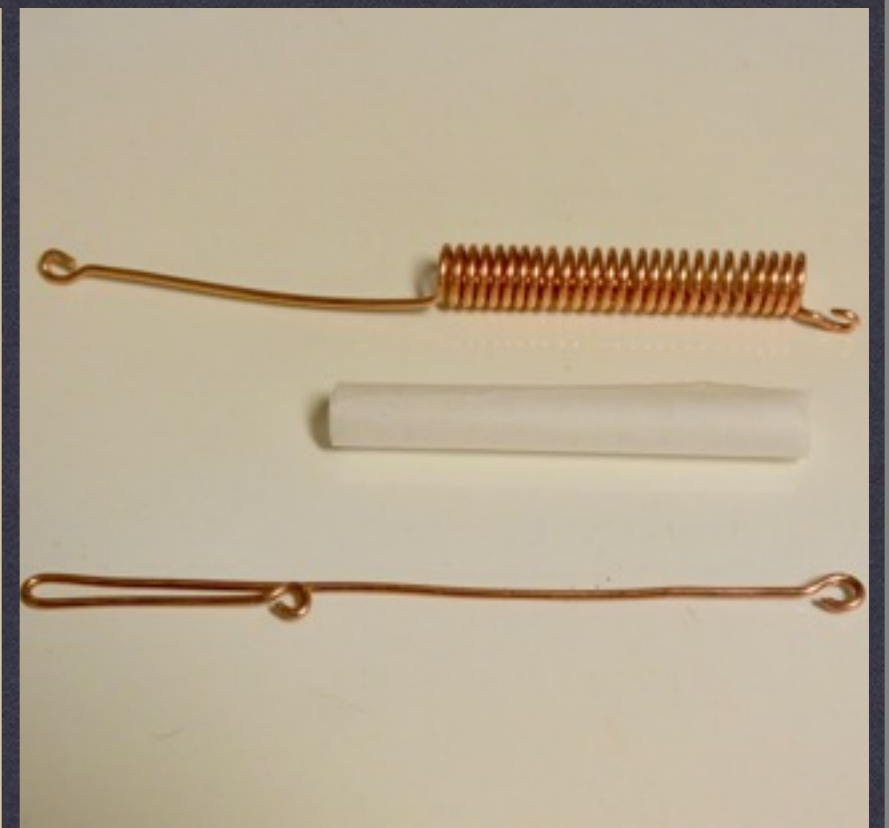
Solen skal anbringes i centrum af de inderste spoler.

Der skal bruges 3 sole, en til hvert sæt spoler.

Bor et lille hul i en bordtennisbold og fyld den op med gans. Tag herefter en anden bordtennisbold og del den i to. Lim den halve bold oven på hullet i den første bold.

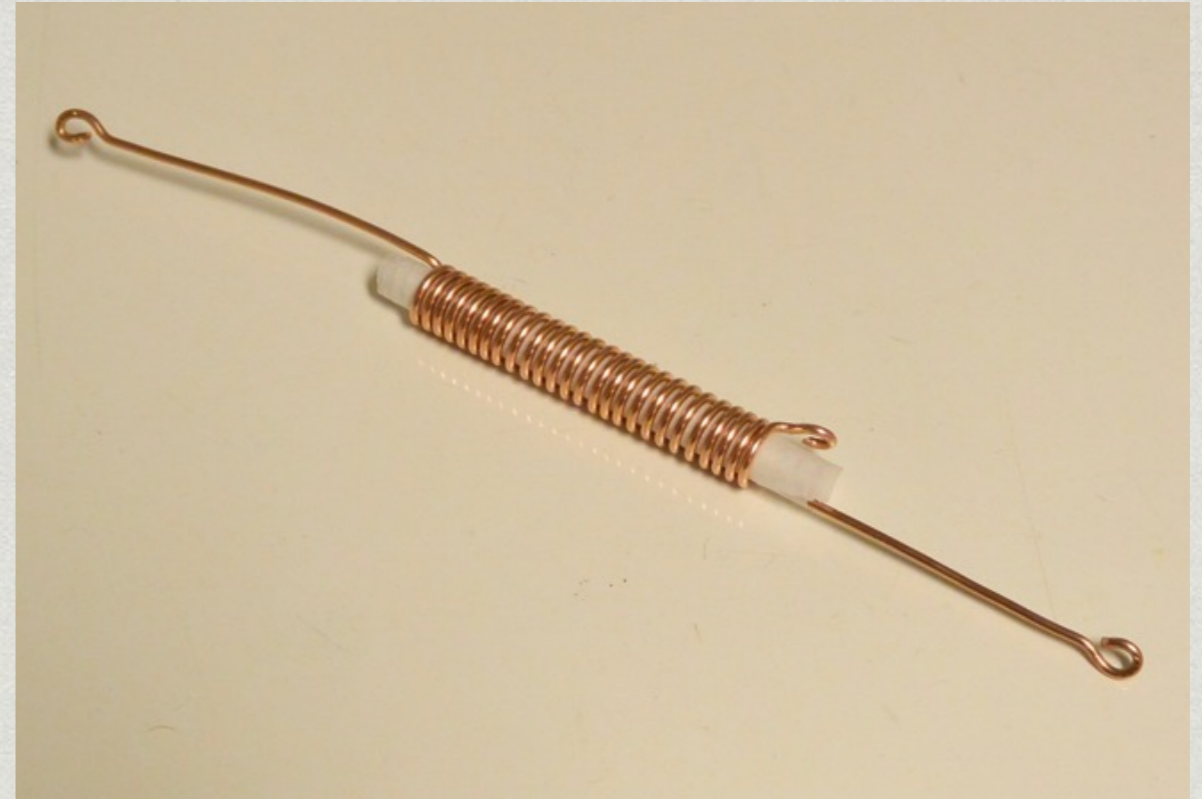
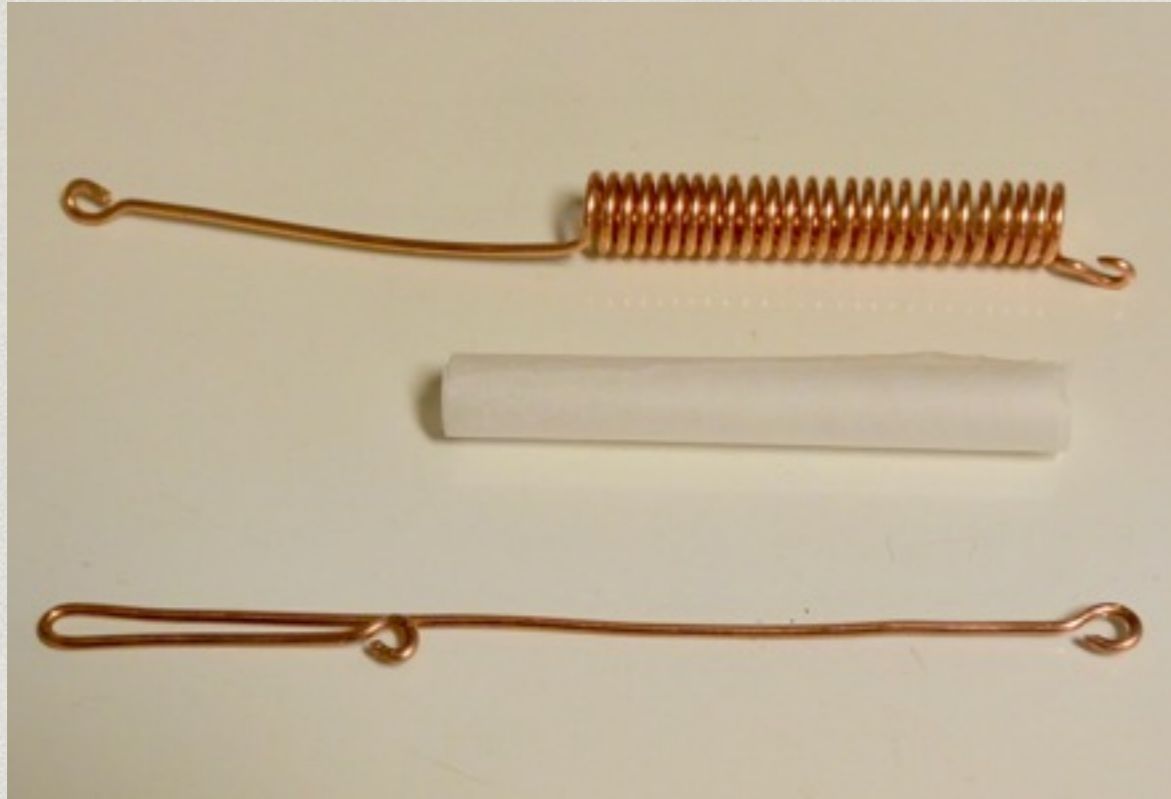
Plasma solen er nu klar til brug.

Man kan også bruge andre metoder, feks. små plastikbeholdere med skruelåg (fra XI Byg).



KONDENSATOR (CAPACITOR)

STEP BY STEP



Sådan laver man plasma kondensatorerne

Lav 4 stk. kobber spoler, på 10 mm rør, med 27 snoninger ($2+7=9$). Formes som på billedet
Lav 4 stk. kobberindsatser (se billede)

Spolerne skal snoes i samme retning som alle andre spoler. Husk at loope enderne.

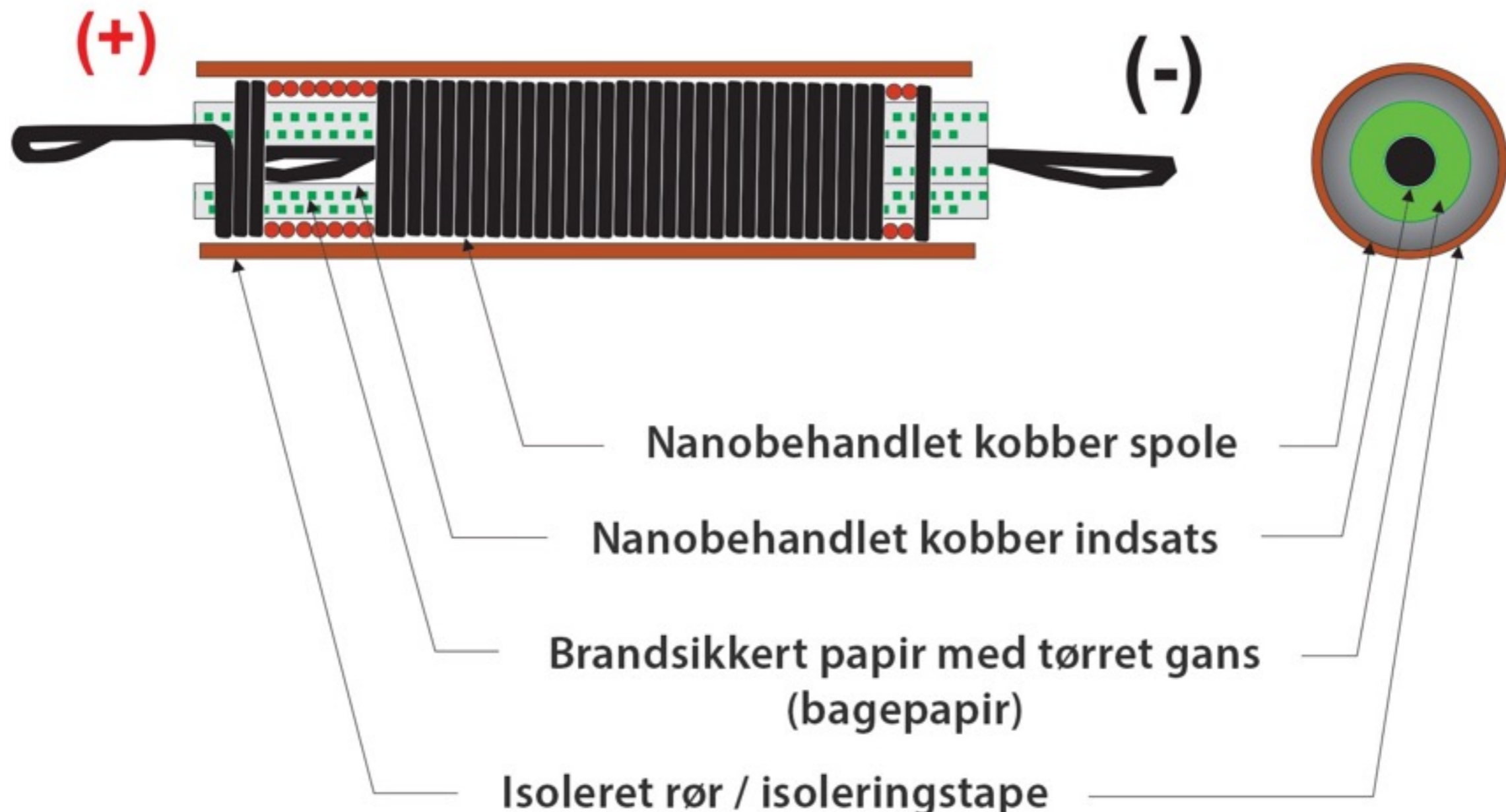
HUSK at give spolerne nanobehandling før du samler dem!

Smør indsatsen ind i gans og rul den stramt ind i bagepapir. Skub den derefter ind i spolen.
Når gansen er tør, forsegles kondensatoren med isoleringstape. (indsatsen er minus)

VIGTIGT... De to enheder må under ingen omstændigheder have kontakt med hinanden!

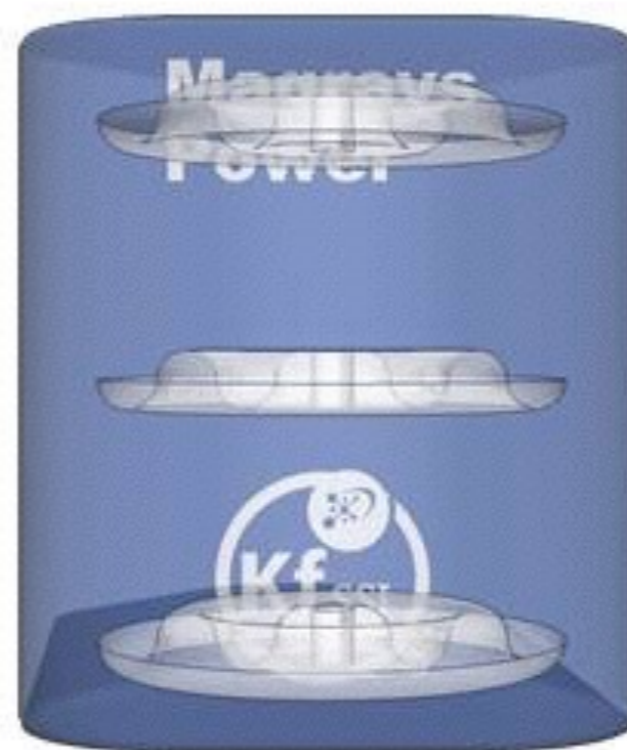
Plasma Capacitor (Single Layer)

Keshe Foundation R&D Group
October 30, 2015 - Edited October 31, 2015



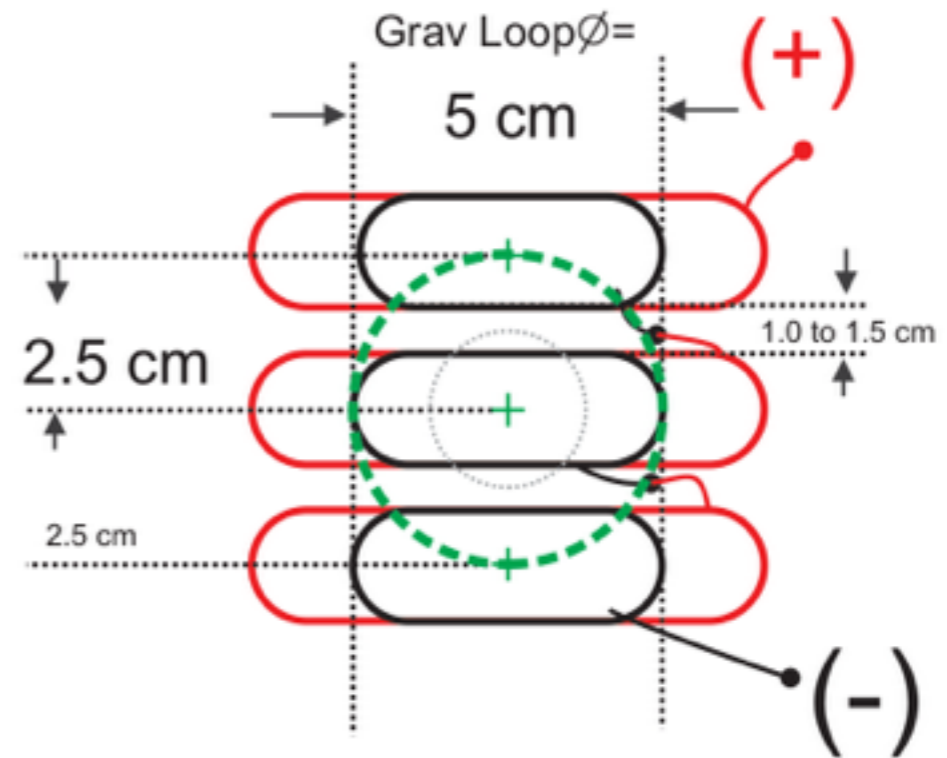
SAMLING AF KONDENSATOR (CAPACITOR)

STEP BY STEP



OPBYGNING AF MAGRAV ENHEDEN

STEP BY STEP

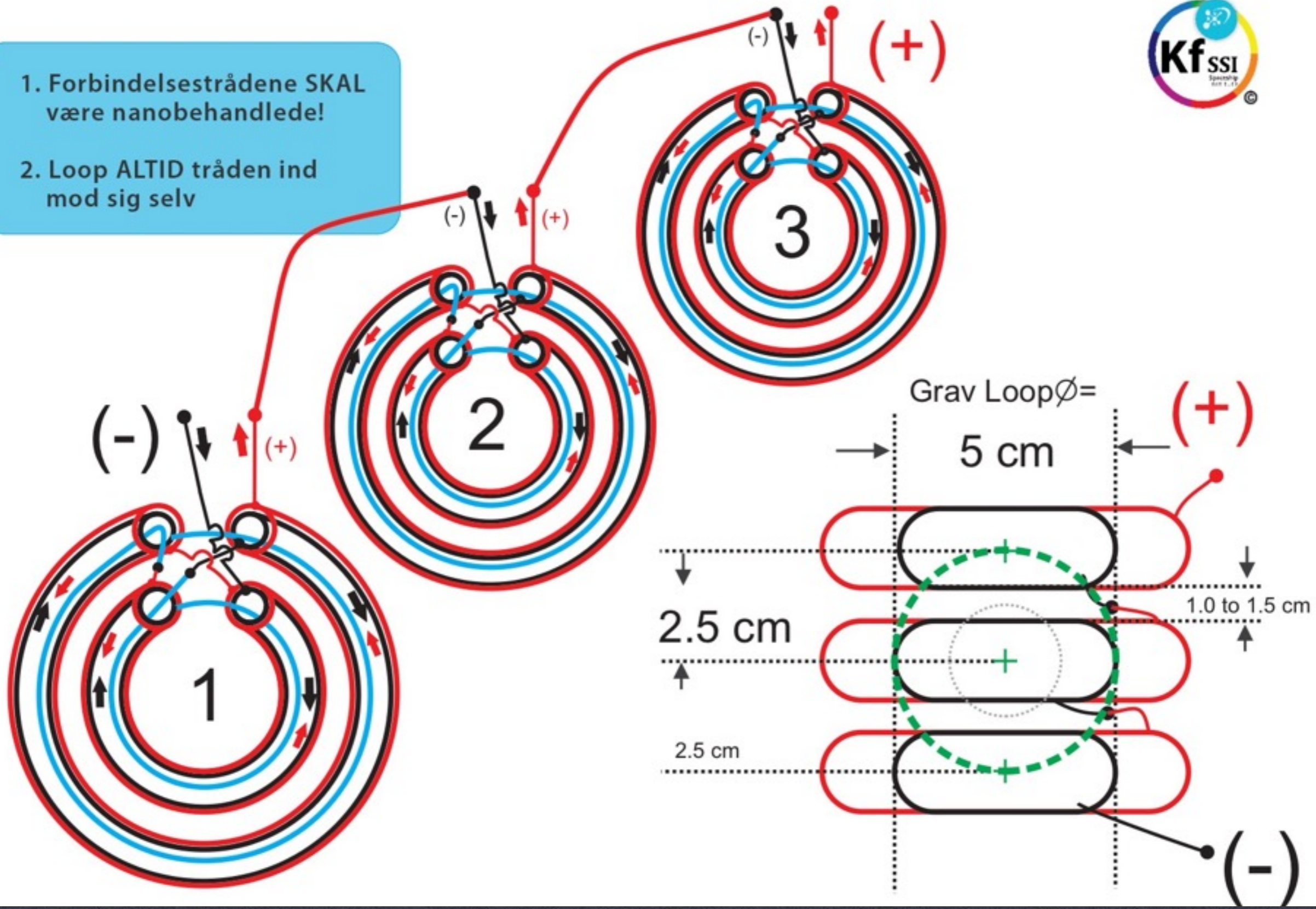


Placer spolerne i 3 lag med den rigtige afstand

Spolerne skal placeres på et ikke strømførende underlag i 3 lag.

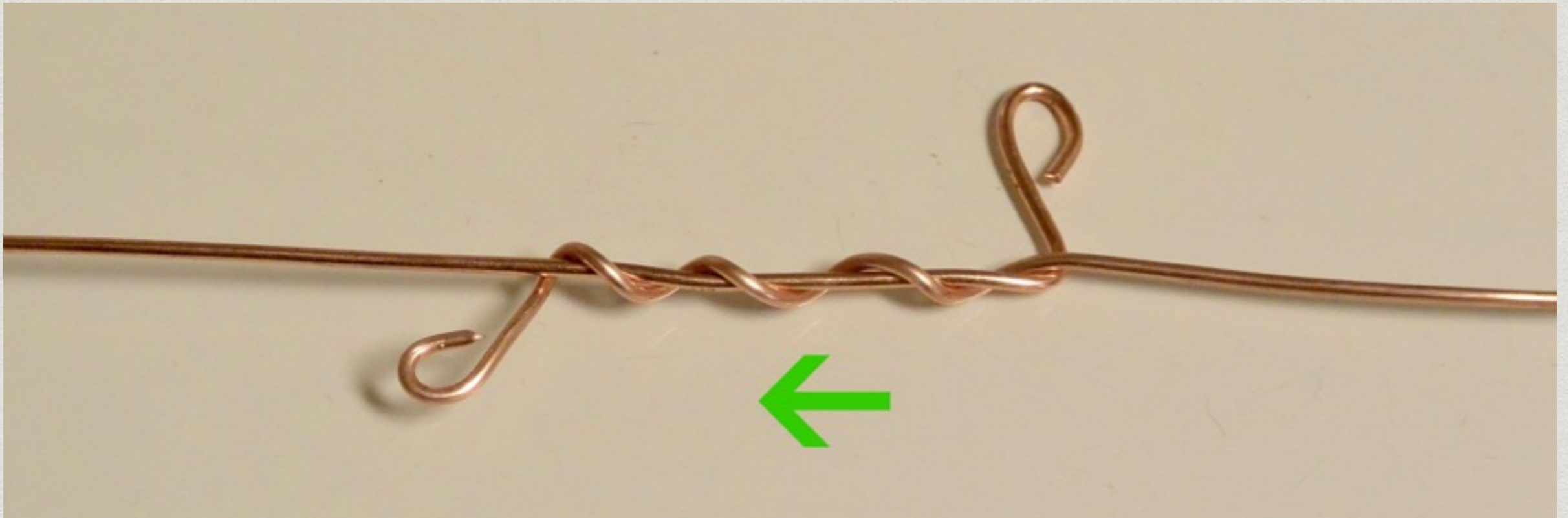
Afstanden mellem spolerne, afgøres ved at måle diameteren af den inderste spole (den mindste spole), og bruge samme afstand mellem øverste og nederste spole i laget (se billede).

- 1. Forbindelsestrådene SKAL være nanobehandlede!
- 2. Loop ALTID tråden ind mod sig selv



SAMLING AF SPOLERNE (COILS)

STEP BY STEP



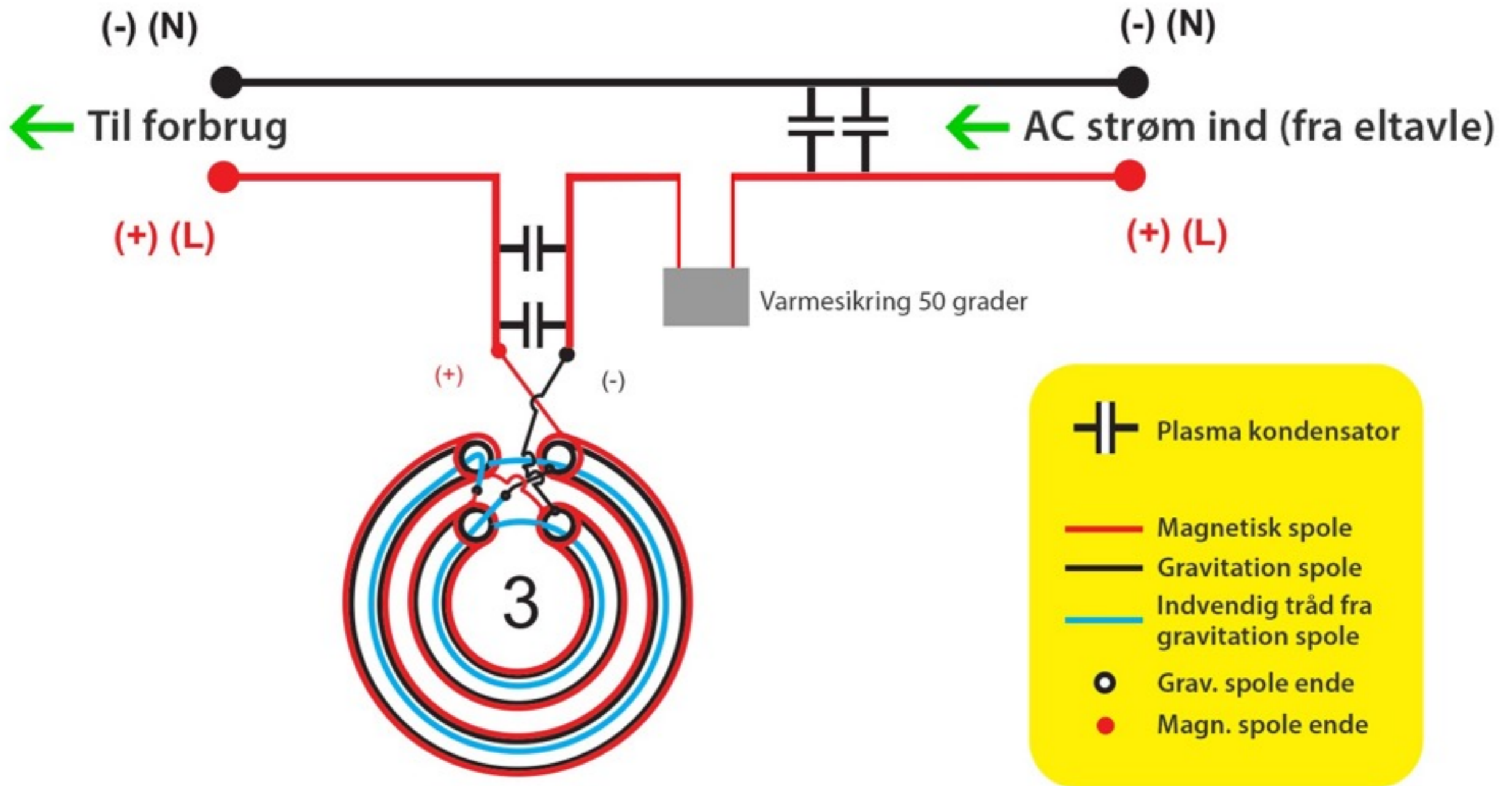
Forbind spolerne optimalt

For at optimere forbindelsen, skal man vikle den tråd hvor energien kommer fra omkring den tråd hvor energien skal fortsætte, og ikke omvendt! (se billede)

HUSK at loope ALLE ender!

MAGRAV Power AC Grid Connection- Config 3

Keshe Foundation R&D Group
August 30, 2015



TILSLUTNING AF MAGRAV TIL AC (ELTAVLE)

STEP BY STEP